



HIGH PERFORMANCE VpCI™ COATINGS

VpCI-389/389D

OPIS PROIZVODA

VpCI-389 privremeni premaz na bazi vode, koji omogućuje odličnu zaštitu na otvorenom, te posjeduje doličnu rezistenciju ja slane sredine. VpCI-389 je ekološki proizvod i odlična je zamjena za proizvode na bazi otapala. VpCI-389 je vodotopiv, te se razrjeđuje sa vodom. Odnosi razrjeđivanja su od 1:1 do 1:8 (VpCI-389 : voda). Preporučena debljina filma je 5-50 mikrona. Kao mekani film, VpCI-389 pruža jako dobru dugoročnu zaštitu u zatvorenom do 5 godina* , kratkotrajnu i srednjoročnu zaštitu 6-24 mjeseca na otvorenom i natkritom prostoru. Proizvod sušenjem ostavlja mekan do tvrdi film na površini metala. VpCI-389 može se lako ukloniti alkalnim odmašćivačima kao što je Cortec VpCI-414 odmašćivač.

*Ovisi o uvjetima i debljini nanesenog filma

OSOBINE

- Odlična zaštita na otvorenom
- Multimetalna zaštita
- Siguran i lagan za primjenu
- Ekološki prihvatljiv, siguran za okoliš

TIPIČNE PRIMJENE

- Zaštita opreme u transportu i skladištenju
- Zaštita dijelova procesne opreme
- Prekomorski transporti
- Održavanje
- Skladištenje dijelova opreme i rezervnih dijelova

ZAŠTITA METALA

- Aluminij
- Čelici
- Lijeivano željezo
- Bakar i legure bakra
- Kositar

SVOJSTA ZAŠTITE

Test Metoda	DFT* (µm)	SAE 1010 ugljični čelik	Lijeivano željezo
ASTM D 1748	25	1000 + sati	
ASTM G 85-94	25	600 sati	
ASTM B 117	50	600 sati	40 sati 12 µm
DIN 50017	12	96 sati	~ 5% korozija

* debljina suhog filma

SVOJSTVA PROIZVODA

	VpCI-389	VpCVI-389D
Izgled	Bjelkasto žućkasta viskozna tekućina	
Sadržaj nehlapivih komponen	35-43 %	17-22 %
Gustoća	0,95-1,01 kg/l	0,94-1,01 kg/l
pH	9,5-10,5	9-10
VOC	170 g/l	85 g/l
Vrijeme sušenja za drugi premaz	30-90 minuta	
Vrijeme sušenja (na dodir)*	10-60 minuta	
Vrijeme za potpuno suhi premaz	1-3 sata	
Tip filma	Mekan	
Rok upotrebe proizvoda	12 mjeseci kod 24 °C	
Teoretsko prekrivanje	14,7 m ² /l kod 25 µm	

*Ovisi o razrijeđenosti

Važno: Vrijeme sušenja premaza je u ovisnosti o temperaturi, provjetravanju i vlažnosti.

PRIMJENA

- Priprema površine
SSPC* ARS**
1,2,3,5,6,10 Niski A3

*Steel Structures Painting Council

**American Rust Standard

Priprema proizvoda:

Proizvod se prije upotrebe mora biti razrijeđen sa vodom za primjenu prskanjem/sprej.

Primjena proizvoda

VpCI-389 dobro promiješati prije upotrebe. Proizvod može biti nanošen sprejem, četkom, valjkom ili uranjanjem. Normalna debljina mokrog namaza (WTF) od 125 mikrona daje debljinu suhog namaza od 50 mikrona (DFT).

Primjena prskanjem:

Slijedeće se bazira na primjeni Graco opreme (Airless).

Tlak	140 bar
Filtar:	60 mesh
Tip	0.38 mm
Razrjeđivanje	0-50%

Konvencionalna oprema (zračni pištolj)

Tlak	3 bar
Tlak fluida za raspršivanje	1 bar
Cap/Tip	66/S
Razrjeđenje	10-50 %

*Nehrđajući čelik

Čišćenje proizvoda

Očistite opremu koju ste koristili čistom vodom ili deterdžentom/vodom

OGRANIČENJE

Proizvod mora biti potpuno suh prije stavljanja elemenata na/u mjesto za skladištenje

SKLADIŠTENJE I PAKIRANJE

VpCI-389 dostupan je u kanistrima od 19 litara i bačvama od 208 litara.

Ne dozvoliti da dođe do smrzavanja proizvoda.

Rok upotrebe proizvoda 24 mjeseca.

Samo za industrijsku uporabu

Čuvati dalje od dohvata djece

Držati bačve dobro zatvorene

Pregledati sigurnosnu listu o proizvodu prije uporabe