



HIGH PERFORMANCE VpCI™ COATINGS

VpCI®-396

OPIS PROIZVODA



VpCI-396 je aromatični uretanski premaz s velikim postotkom krute tvari. Uklanja vlagu, a koristi se na slabo pripremljenom strukturalnom čeliku. VpCI-396 predstavlja temeljni premaz za zaštitu crnih i obojenih metala. VpCI-396 može se koristiti kao jedini

premaz u zaštiti metala u zatvorenim ili natkritih prostora. VpCI-396 može se koristiti kao temeljni i završni premaz. U vanjskim uvjetima visokog UV zračenja, za postizanje najboljih rezultata na VpCI-396 potrebno je nanjeti alifatični uretanski premaz. Uz izvrsnu barijernu zaštitu, VpCI-396 također sadrži inhibitore korozije koji pružaju dodatnu zaštitu. VpCI-396 prikladan je za strukture koje su uronjene, te kada se nanosi preko Corruvera kod slabo pripremljenih površina npr. balastnih tankova ili brodova. VpCI-396 stvara veoma čvrst, ali fleksibilan premaz koji uklanja prisutnu vlagu u zraku. Za postizanje najboljih rezultata relativna vlažnost bi trebala biti između 20 % i 80 %, a temperatura iznad 0 °C.

OSOBINE

- Niski VOC
- Jednokomponentno pakiranje
- Može se nanositi pri relativnoj vlažnosti do 80 %
- Može se aplicirati pri niskim temperaturama
- Izvrsno prijanjanje
- Visoka krutoća

ZAŠTITA METALA

- Aluminij
- Ljevano željezo
- Galvanizirani čelik
- Čelik

PRIMJENA

- Mostovi
- Strukturalni čelik
- Tankovi za skladištenje
- Balastni tankovi ili brodovi



CORTEC
CORPORATION

Environmentally Safe VpCI™/MCI® Technologies

OSNOVNA SVOJSTVA

Izgled:	Viskozna tekućina boje aluminija
Vrijeme sušenja(do ponovnog nanošenja):	Minimalno 4 sata kod 24 °C, 50 % rel. vlaž.
Maksimalno vrijeme do ponovnog nanošenja:	2 tjedna nakon prvog nanošenja
Vrijeme sušenja (do dodirivanja):	1 sat kod 24 °C, 50 % relativne vlažnosti
Tip filma:	Tvrđi
Točka zapaljivosti:	25 °C
Nehlapljivi sadržaj:	67-72% po težini (60-62% po volumenu)
Rok upotrebe:	1 godina
Teoretsko pokrivanje:	24,0 m ² / l debljina suhog filma od 25 µm
Viskozitet:	500-1100 cps kod 6 rpm
VOC:	0,33 kg/l
Koeficijent trenja:	0,20
Prianjanje:	5B
Tvrdoća filma:	4H-7H

PRIPREMA POVRŠINE

NACE #2,ARS visine A-3, SSPC SP6 ili 10. Površina mora biti suha prije nanošenja proizvoda (bez vlažnosti).

PRIMJENA

Priprema proizvoda:

Dobro promiješati VpCI-396 prije upotrebe.

Metode nadziranja nanošenja:

Standardna mjera debljine vlažnog filma

Nanošenje proizvoda:

Normalna debljina vlažnog filma od 75-100 mikrona daje debljinu suhog filma od 50-75 mikrona. Preporuča se u uvjetima visoke vlažnosti (60-80%) da se maksimalna debljina vlažnog filma smanji na otprilike 50-62 mikrona, a također će biti potrebno 2 puta nanjeti premaz.

Preporuča se upotreba sljedećih sprejeva:

Proizvođač	Model pištolja	Kombinacija okov/zračni čep
Graco	205-591	Bulldog
Binks	500	Mercury 5C
DeVibiss	JGN-501	QFA-519

Cijev bi trebala biti 0,95 cm, I.D. minimalni, ali 0,6 cm I.D. bič i presjek bi se trebali upotrijebiti kako bi se olakšalo nanošenje. Preporuča se maksimalna dužina od 30,5 m. Najbolji rezultati će se dobiti ako se koristi 0,03 cm- 0,04 cm zakov kod 1200-1700 psi.

Napomena: Najlonska i teflonska pakiranja su dostupna kod proizvođača pumpi i visoko se preporučuju. **Napomena:** slična oprema se također može upotrebljavati.

Čišćenje proizvoda: Otapalo niskog stupnja zapaljivosti (ksilen, toluen)

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

VpCI-396 je dostupan u 19 litarski metalnim kanisterima.

3,8 litarski kanister je dostupan na zahtjev.

Važno: Iz djelomično upotrijebljenog pakovanja ukoliko stoji duže od jednog dana treba odstraniti vlagu kako bi se spriječila reakcija u limenc!

OGRANIČENJA

VpCI-396 nanositi samo kada je relativna vlažnost između 20 % i 80 %. Temperatura okoline treba biti između 0 °C i 38 °C.

Samo za industrijsku uporabu

Čuvati dalje od dohvata djece

Držati bačve dobro zatvorene

Pregledati sigurnosnu listu o proizvodu prije uporabe

Za sve informacije nazovite generalno zastupstvo Cortec Corporation USA u Hrvatskoj

CorteCros d.o.o. Nova Ves 57, 10000 Zagreb

Telefon: 385 /1/ 466 92 80, Fax: 385 /1/ 466 73 82, E-mail:info@cortecros.hr, Internet <http://www.cortecros.hr>