

MIGRATORY CORROSION INHIBITOR (MCI®) PRODUCTS FOR CONCRETE



GALVACORR™

GALVANSKI PREMAZ ZA BETON NA BAZI 3-k PU-VEZIVA

Na bazi tehnologije razvijene kod NASA svemirskog centra Kennedy*

Prijavljen patent

OPIS PROIZVODA



GalvaCorr™ je 3-komp. PU-premaz bogat metalom koji otvrdnjava vlagom. GalvaCorr™ je galvanski premaz za beton koji koristi žrtvujući metal u cilju katodne zaštite čelične armature. GalvaCorr™ je električni povezan sa armaturom i galvanski sprječava koroziju. Ovime se eliminira potreba za skupim vanjskim izvorom struje za korozijsku zaštitu. Premaz GalvaCorr™ formuliran je dodacima koji pospješuju galvanske procese. GalvaCorr™ je superioran drugim galvanskim zaštitnim premazima u

pogledu cijene i jednostavnosti/lakoće primjene. Može se ugrađivati štrcanjem ili četkom. Nanošenje GalvaCorra™ ne zahtijeva skupu pripremu površine. Priprema površine hidrodinamičkim pranjem zadovoljava u većini slučajeva.

Premaz GalvaCorr™ u većini slučajeva ne zahtjeva završni površinski premaz, dakako potreban je završni premaz na površinama pješačkog prometa. Premaz GalvaCorr™ ima vrlo dobru otpornost prema otapalima i kemikalijama.

Primjena CORTEC inhibitorske impregnacije MCI®-2020 je izvrsna komplementarnost/dopuna ovom zaštitnom sustavu. Ako se MCI®-2020 primjenjuje na istoj površini potrebno ga je nanijeti dva tjedna prije ugrađivanja GalvaCorra™.

KARAKTERISTIKE

- Niski VOC
- Ne sadrži cink-fosfat
- Može se nanositi kod niske temperature
- Izvrsna prionjivost
- Visoki sadržaj čvrstoga
- Trajnost zaštite 5-7 godina
- Otporan na otapala i kemikalije
- Lagana ugradnja
- Ekonomičan
- Promptna/brza zaštita: odmah nakon ugradnje

PODRUČJA PRIMJENE

GalvaCorr™ se preporuča za zaštitu:

- Mostova
- Parkirnih ploča, rampa i garaža
- Komercijalnih i javnih inženjerskih konstrukcija
- Betonskih stupova, naftnih platformi, cjevovoda i pomoćnog pribora iznad površine vode
- Građevine i temelji svih vrsta
- Podne plohe izložene kemijskom i/ili kiselinskom opterećenju
- Izvrsno za zaštitu unutrašnjosti konstrukcija

* NASA Advanced Materials Symposium, May 16, 2002, Cleveland, Ohio

NANOŠENJE/UGRADNJA

Za pripremu površine u većini slučajeva dostaje hidrodinamičko pranje. Nakon pranja betonska površina mora se osušiti.

Za postizanje najboljih rezultata pripremljeni premaz treba ugrađivati iznad 40% relativne vlažnosti zraka i iznad 0°C. Vrijeme otvrdnjavanja iznosi 12 sati. U uvjetima niže relativne vlažnosti zraka površinu sloja premaza GalvaCorra™ treba povremeno lagano ovlaživati vodom tijekom pet sati nakon ugradnje u cilju osiguranja otvrdnjavanja veziva/premaza.

OGRANIČENJA

- GalvaCorr™ nije namijenjen za upotrebu u područjima prometa vozilima.
- GalvaCorr™ nanositi u uvjetima relativne vlažnosti zraka iznad 40%.

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

GalvaCorr™ se isporučuje u kompletima od 21kg/14,10L.

Skladištiti pri temperaturi ispod 35°C. Ne izlagati smrzavicama.

Tipična svojstva (tro-komponentni sustav)

	Komp.A	Komp.B	Komp.C	Galva.Corr™
Izgled	Žućkasta viskozna tekućina	Sivi prah	Smeđe-žućkasta pasta	Siva viskozna tekućina
Rok skladištenja	6 mjeseci	12 mjeseci	12 mjeseci	/
Vrijeme prerade	/	/	/	6 sati
Gustoća	1,0 kg/l	/	1,7 kg/l	1,6 kg/l
Sadržaj čvrstoga	45%	100%	62%	79%
VOC	0,46 kg/l	/	0,48 kg/L	0,24 kg/l
Debljina suhog filma (preporučljiva)	/	/	/	200 µm
Suho na dodir	/	/	/	40 minuta kod 20°C
Suho za premazivanje (oalojavanje)	/	/	/	12 sati
Vrijeme otvrdnjavanja	/	/	/	12 sati
Maksimalno vrijeme za oslojavanje	/	/	/	Neograničeno
Točka zapaljivosti (plamište)	14°C	426°C	165°C	14°C
Izdašnost teoretska	/	/	/	4,4 m²/l za 200 µm

Samo za industrijsku uporabu

Čuvati dalje od dohvata djece

Držati bačve dobro zatvorene

Pregledati sigurnosnu listu o proizvodu prije uporabe

Za sve informacije nazovite generalno zastupstvo Cortec Corporation USA u Hrvatskoj

CorteCros d.o.o. Nova Ves 57, 10000 Zagreb

Telefon: 385 /1/ 466 92 80, Fax: 385 /1/ 466 73 82, E-mail: info@cortecros.hr, Internet <http://www.cortecros.hr>