

# MIGRATORY CORROSION INHIBITOR (MCI®) PRODUCTS FOR CONCRETE



## MCI®-2026 FLOOR COATING

### OPIS PROIZVODA

MCI® – 2026-FLOOR-COATING je bezotapalni 2-k NOVOLAC epoksidni premaz sa sadržajem 100% krutine, namjenjen za područja izložena visokom kemijskom i toplinskom opterećenju.

MCI® – 2026-FLOOR-COATING zadovoljava sve zahtjeve USDA propisa za primjenu u pogonima za preradu peradi i mesa pod nadzorom federalne inspekcije.

MCI® – 2026-FLOOR-COATING isporučuje se u transparentnom obliku koji se može bojiti sa pigmentiranim pastom MCI – 2026 HPCS.

### PODRUČJA PRIMJENE

MCI® – 2026-FLOOR-COATING preporuča se kao visokokvalitetna podna obloga za područja izložena teškom prometnom opterećenju, utjecaju oplahivanja kemikalijama i/ili povišenoj temperaturi.

### KARAKTERISTIKE

- Sadržaj 100% čvrstoga
- Bezotapalni sustav
- Bez mirisa
- Široka paleta boja korištanjem pigmentirane paste MCI® – 2026-HPCS
- Visokog sjaja
- Može se uraditi protuklizni pod
- Baz hlapivoga
- Izvrsna kemijska otpornost
- Dobra otpornost na habanje
- Jednoslojno ili višeslojno nanošenje

### POKRIVNOST

Materijal se nanosi u ratama izdašnosti približno 3,06 m<sup>2</sup>/l u vlažnom sloju debljine između 279,4 – 330,2 µm WFT. Kao i kod svih premaza pokrivnost je ovisna o glatkoći i poroznosti površine.

### PRIPREMA POVRŠINE

Podloga treba biti čista, suha i zdrava a novi beton treba biti starosti min 30 dana (kod 21°C).

Treba ukloniti prašinu, onečišćenja, masnoću, sredstva za zaštitu od isparavanja, voskove, degradirani i slab materijal kao i svaki prethodno korišteni premaz. Površinu treba ohrapaviti sačmarenjem ili sl. metodom.

## **Za postizanje najboljih rezultata**

- Koristiti samo za unutrnje površine
- Novi beton treba otvrdnjavati najmanje 30 danakod 21°C.
- MCI® – 2026-FLOOR-COATING ne smije razrijeđivati
- Ne ugrađivati kada je vlžnost veća od 75%
- Ne dozvoliti kapanje materijala tijekom nanošenja
- Ugrađeni sloj premaza mora se osušiti na dodir prije nanošenja slijedećeg sloja
- Slijedeći sloj nanositi 24 sata nakon ugradnje prethodnog sloja Ukloniti svaki materijal koji smrzava
- Ne ugrađivati na strukturalno nekvalitetnu površinu
- Na pripremljenu betonsku podlogu ugraditi prednamaz MCI® – 2026-CONCRETE PRIMER
- Prionljivost za stare premaze ispitati pull off testom

## **UGRADNJA PREDNAMAZA**

Za osiguranje optimalnih rezultata potrebno je nanesti prednamaz MCI® – 2026-CONCRETE PRIMER, a po potrebi prethodno impregnirati sa MCI® – 2020 u cilju zaštite armature od korozije. Izdašnost iznosi ca 6,41-7,36 m<sup>2</sup>/L. Na hrapavijim i sačmarenim/pjeskarenim površinama izdašnost se smanjuje na ca 5,52-6,14 m<sup>2</sup>/L. Nanešeni sloj MCI® – 2026-CONCRETE PRIMER treba se potpuno osušiti/otvrđnuti prije zamješavanja i ugradnje završnog premaza MCI® – 2026-FLOOR-COATING. Prednamaz MCI® – 2026-CONCRETE PRIMER treba biti suh na dodir i čist izgledom. Ovo ovisi o temperaturi i vlažnosti i obično iznosi između 2-5 sati kod 24°C i 50% rel. vlažnosti.

## **ZAMJEŠAVANJE KOMPONENTI**

Izbjegavati miješenje i ugradnju ovog materijala ako je pod temperature ispod 13°C ili iznad 29°C. Također izbjegavati ugradnju ako je vlažnost zraka iznad 75% r. v. Temperatura poda, materijala i zraka u prostoriji igraju važnu ulogu kako će se materijal ugrađivati i otvrdnjavati. Za pakovanja kompleta od 2,27 L i 9,5 L: pažljivo zamješavati cijelokupni sadržaj komp.A dodavanjem u komp.B. Miješati sporohodnom električnom mješalicom (400-600 o/min) sa spiralnim mješaćem 3-5 minuta. Miješati pažljivo i izbjegavati umješavanje mjehurića zraka. Kod velikog pakovanja:pomiješati 3,8 L komp.A i 5,7 L komp.B u posudi od 19 L. Miješati na način kao prethodno opisano.

## **NANOŠENJE/UGRADNJA**

Nanošenje ovog materijala vrši se tako da se izmješani materijal direktno nanese na podlogubeton u uskim trakama a zatim gladilicom ili valjkom utrija/razmaže po podlozi. Nanošenje i ugrađivanje vrši se kontinuirano od jednog do drugog kraja površine prostorije. Odmah se ujednačeno obradi mekanim kratkovlaknastim valjom. Sloj MCI® – 2026-FLOOR-COATING mora se obraditi što je moguće glađe. Da se to postigne najprije se obrađuje u jednom smjeru a zatim okomito na taj smjer čime se eliminiraju otisci čavala obuće koje radnim nosi. Preklop slijedećeg sloja iznosi 1,27 cm iznad prethodnog sloja. Izbjegavati prekomjerno tretiranje površine čime se izbjegava pojava grudica u završnom sloju. Ugrađivači moraju nositi obuću sa čavlićima.

## **Vrijeme obrade**

Kod 21°C i 50% r.v. vrijeme ugradnje/prerađe MCI® – 2026-FLOOR-COATING-a iznosi prosječno 25 minuta. Korištenjem materijala nakon isteka toga vremena uzrokovati će probleme i stoga se takav materijal treba baciti.

## FIZIKALNA SVOJSTVA

| Svojstvo                               | Tipične vrijednosti   |
|--|---|
| Vrijeme skladištenja                   | 2 godine  |
| Temperatura i vlažnost nanošenja       | 13°C do 29°C i kod manje od 75% rel. vl.  |
| Omjer miješanja komp. A i B            | Transparentno: 1 : 1,5 vol, 1 : 1,7 tež<br>Siva boja: 1 : 1,57 vol, 1 : 1,9 tež |
| Pokrivnost                             | 2-2,4 m <sup>2</sup> /l   |
| Vrijeme prerađe/obradivosti (Pot Life) | 25 minuta kod 21°C  |
| Način ugradnje                         | Gladilica i mehani valjak 0,95cm  |
| Spremno za prihvat slijedećeg sloja    | Nakon 6 – 8 sati  |
| Spremno za pješački promet             | Nakon 12 – 18 sati  |
| Spremno za teški promet                | Nakon 24+ sati  |
| Prionljivost                           | > 2,75 N/mm <sup>2</sup> – lom u betonu (ASTM D-454)                            |
| Sadržaj čvrstoga u %vol                | 100% (ASTM D-1464)  |
| Točka zapaljivosti, PMCC               | 93°C  |
| Otpornost na UV-zračenje               | Vrlo dobro (QUV)  |
| Tvrdoča (Shore D)                      | 82+ (ASTM D-2240)   |
| VOC/sadržaj hlapivoga                  | 12 g/l (EPA Method 24)  |
| Sjajnost/gloss (60°C)                  | 90+   |
| Otpornost na udar                      | > 160 in.lbs (ASTM D-2794)  |
| Hrapavost                              | None (MIL-D-3134F)  |
| Otpornost na habanje                   | 0,08 g (ASTM D-4060, CS-17wheel)  |
| Zapaljivost                            | Samogasivo (ASTM D-635)   |
| Otpornost na toplinu, ograničenje      | 82°C konstatno, 100°C razgradnja  |
| Vodoupojnast                           | 0,15% (ASTM C-413)  |
| Koeficijent trenja                     | 0,72 (ASTM F-609)   |

## PAKIRANJE

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| 2,27 l/komplet  | Težina: 3,22 kg  |
| 19 l/komplet    | Težina: 24,0 kg  |
| 47,3 l/komplet  | Težina: 61,7 kg  |
| 522,3 l/komplet | Težina: 675,8 kg |

**Napomena:** Ako je podna konstrukcija od AB-ploče tada se kod novih i kod sanacije starih podnih konstrukcija armatura štiti od korozije MCI-inhibitorima korozije , na pr. MCI – 2005 ili –2006 kod novih a MCI – 2020 kod sanacije starih AB-konstrukcija.

*Samo za industrijsku uporabu  
Čuvati dalje od dohvata djece  
Držati bačve dobro zatvorene  
Pregledati sigurnosnu listu o proizvodu prije uporabe*