



MCI®- Sustav za podove

OPIS PROIZVODA



MCI-2026 FLOORING SYSTEM je podna obloga na bazi 2-k EP-veziva NOVOLAC namjenjena za najteže uvjete eksploatacije a sastoji se od:

MCI-2026 CONCRETE PRIMER kao prednamaza (jedan sloj) za završni sloj podne obloge MCI-2026 FLOOR COATING ili kao samostalna podna obloga (dva sloja) na bazi 2-k EP-veziva u vodenoj disperziji koji svojim svojstvima nadmašuje većinu podnih obloga na bazi otapala, bez mirisa je, nezapaljiv i bez hlapivih sastojaka.

MCI-2026 CONCRETE PRIMER zadovoljava sve zahtjeve federalnih propisa USDA za primjenu u pogonima za preradu peradi i mesa. Isporučuje se transparentan, u sivoj i drugim bojama.

MCI-2026 Concrete Primer upotrebljava se kao prednamaz za MCI-FLOOR COATING u podnom sustavu MCI-2026 FLOORIN SYSTEM ali i kao samostalna završna podna obloga, i od:

MCI – 2026 FLOOR COATING na bazi 2-k EP-veziva NOVOLAC sa 100% sadržaja čvrstoga a koristi se za najteže eksploatacijske uvjete kemijskog, mehaničkog i toplinskog opterećenja.

MCI-2026 FLOOR COATING zadovoljava sve propise USDA podložne federalnoj inspekciji u pogonima za preradu peradi i mesa. Isporučuje se proziran te u sivoj i drugim bojama.

Važno: MCI-2026 CONCRETE PRIMER treba biti potpuno suh prije nanošenja slijedećeg sloja. Prednamaz treba biti suh i čist – ovo varira ovisno o temperaturi i vlažnosti i iznosi 2-5 sati kod 24°C i 50% relativne vlažnosti zraka.

MCI – 2026 CONCRETE PRIMER

Opis proizvoda

MCI-2026 CONCRETE PRIMER na bazi 2-k EP-veziva u vodenoj disperziji koji svojstvima nadmašuje većinu sustava na bazi otapala, bez mirisa je, bez zapaljivosti i hlapivih komponenti.

MCI-2026 CONCRETE PRIMER zadovoljava USDA propise za primjenu u pogonima za preradu peradi i mesa koji su pod federalnom kontrolom.

MCI-2026 CONCRETE PRIMER se isporučuje bezbojan i može se bojiti obojenim pastama MCI-2026 HPCS.



MCI-2026 CONCRETE PRIMER može se koristiti kao dio (prednamaz) MCI-2026 FLOORING SYSTEMA ili kao samostalna završna obloga.

Područja primjene

MCI-2026 CONCRETE PRIMER koristi se kao prednamaz za većinu MCI-2026 FLOORING SYSTEMA. Također se koristi kao samostalna podna obloga u područjima izloženih srednjim do teškim opterećenjima prometom i srednjim kemijskim opterećenjima.

Karakteristike

- Na bazi vodenog medija
- Bez otapala
- Bez mirisa
- Brzootvrdnjavajući i brzosušeći sustav
- Jednostavan omjer miješanja
- Nanošenje na vlažnu podlogu
- VOC/bez hlapivoga
- Umjerena kemijska postojanost
- Dobra otpornost na habanje
- Eliminira prašnavu betonsku podlogu/protuprašna impregnacija
- Izvrsna prionljivost
- Brzo otvrdnjavanje
- Izvrsna trajnost
- Lagano čišćenje

Pokrivnost

Nanosí se u ratama po približno 6,14-8,60 m²/l debljine između 163-116,84 µm vlažnog filma.

Kao i kod svih premaza pokrivnost ovisi o glatkoći/hrapavosti i poroznosti površine. Kao prednamaz pokrivnost iznosi 6.14 m²/l.

Priprema površine

Podloga treba biti čista, suha i zdrava starosti novih betona min 30 dana kod 21°C. Potrebno je ukloniti prašinu, nečistoće, masnoće, ostatke curinga, voskove, strane čestice, ostatke starih premaza, etc. Površinu treba ohrapaviti sačmarenjem i sl.

Za postizanje najboljih rezultata

- Samo za unutarnje prostore
- Novi betoni trebaju biti starosti najmanje 30 dana kod 21°C.
- Ne razrijeđivati MCI-2026-2026 Concrete Primer
- Ne ugrađivati ako je vlažnost veća od 70%
- Ne dozvoliti stvaranje lokvica tijekom ugrađivanja
- Svaki sloj treba biti suh na dodir prije nanošenja slijedećeg sloja
- Ostaviti stajati svaki sloj prije nanošenja slijedećeg sloja
- Ne dozvoliti smrzavnje materijala
- Ne ugrađivati na nezdravu podlogu
- Ne nanositi više materijala nego što je preporučeo za debljinu vlažnog filma
- Ispitati prionljivost na stari premaz

Miješanje

Izbjegavati zamješavanje i ugradnju materijala ako je temperatura podloge ispod 13°C ili veća od 29°C. Također izbjegavati nanošenje materijala ako je vlažnost veća od 70% rel. vlažnosti ili niža od 25%. Temperatura podloge, materijala i zraka u prostoriji ugrađivanja treba biti postojana

Miješanje pakovanja od 2,8 L i 22,7 L: pažljivo dodavati komp. B u posudu sa komp A uz stalno oprezno miješanje. Ne mijenjati omjer miješanja komp. A i B. Mješavinu oprezno miješati 3-5 minuta sa spiralnim mješalom sa niskim brojem okretaja (400-600 o/min) električne mješalice. Paziti da se ne umješaju mjehurići zraka jer bi to uzrokovalo pojavu mjehurića u premazu.

Nanošenje

Preporuča se izmješanu masu izliti u uskim trakama direktno na betonsku podlogu a zatim gumenom gladilicom razvući po površini. Kontinuirano ugrađivati na navedeni način od jednog do drugog kraja betonske podloge i odmah valjkom što je više moguće ujednačiti naneseni sloj. Da se postigne što ujednačeniji sloj valjkom obrađivati unakrsno nastojeći eliminirati tragove čavala od obuće. Preklopi slojeva kod valjanja neka iznose ca 1,3 cm. Izbjegavati suvišno tretiranje sloja što će umanjiti pojavu mjehurića u završnom sloju.

Vrijeme prerade/Pot Life

Kod 24°C i 50% rel. vlage vrijeme prerade MCI-2026 Concrete Primer iznosi približno 30 – 40 minuta. Korištenje materijala iza toga vremena rezultirati će neujednačenošću i stoga izmiješani materijal iza toga vremena treba odbaciti.

FIZIKALNA SVOJSTVA SUSTAVA

Svojstvo

Rok trajnosti/skladištenja

Temperatura i vrijeme ugrađivanja

Omjer miješanja (A i B)

Pokrivnost

Vrijeme obradivosti

Način ugradnje

Nanos slijedećeg sloja

Otporan na pješački promet

Otporan na teški promet

Prionljivost za betonsku podlogu

Sadržaj čvrstoga u %vol

Točka zapaljenja, PMCC

Otpornost na UV-zračenja

Tvrdoća (Shore D)

VOC/sadržaj hlapivoga

Sjaj/Gloss (60°)

Otpornost na udar

Otpornost na habanje

Zapaljivost

Otpornost na toplinu

Ograničenje

Apsorpcija vode

Koeficijent trenja

Vrijednosti

2 godine

13-29°C i <70% r.v.

Bezbojno: 2 : 1 vol odn. 1,8 : 1 tež

Sivo: 2 : 1 vol odn. 2 : 1 tež

6,14-8,60 m²/l, 163-117 µm WFT

35 minuta kod 24°C

Ravna gladilica i 3/8" kratkovlaknasti valjak
nakon 2-5 sati

7-12 sati nakon ugradnje

nakon 24 i više sati

>2,77 N/mm², lom u betonu (ASTM D-4541)

52% (ASTM D-1464)

> 93°C

Dobro (QUV)

80+ (ASTM D-2240)

11 g/l (EPA Method 24)

75 (50 za satin)

> 160 in-lbs (ASTM D-2794)

0,06 g (ASTM D-4060, CS-17wheel)

Samogaseće (ASTM D-635)

60°C konstantno

93°C max

0,2% (ASTM C-413)

0,77 (ASTM F-609)

Samo za industrijsku uporabu

Čuvati dalje od dohvata djece

Držati bačve dobro zatvorene

Pregledati sigurnosnu listu o proizvodu prije uporabe