



MICRO-CORROSION INHIBITING COATINGS POWERED BY NANO VPICI®

# EcoShield® 386 premaz na bazi vode sa Nano VpCI®



## OPIS PROIZVODA

EcoShield® 386 premaz na bazi vode sa nano VpCI® je nova tehnologija premaza na bazi vode koja pruža 1000 sati zaštite u slanoj okolini pri debljini suhog premaza samo 25 mikrona. Ova jedinstvena formulacija na bazi akrila koristi kompleksnu mješavinu nano, netoksičnih organskih inhibitora korozije koji pružaju bolju zaštitu od tradicionalnih premaza protiv korozije. EcoShield® 386 je izvrstan izbor za primjenu u oštrim, nenatkrivenim uvjetima gdje je potrebna dugotrajna UV zaštita i zaštita protiv korozije. Ovaj proizvod je izvrstan izbor za primjenu u različitim industrijskim pogonima, energetici, naftnoj industriji i automobilskoj industriji.

## PREDNOSTI

- Brzo se suši i lako se primjenjuje
- Nizak udio VOC – manje od 68 g/l
- Primjenjuje se pomoću prskanja, umakanja ili kistom
- Dobro prianja za površinu i ne curi prilikom primjene
- Nezapaljivi
- UV rezistentnost sprječava pucanje i listanje uzrokovano izlaganjem sunčevoj svjetlosti
- Dostupno u različitim bojama
- Može se nanositi direktno na metalnu površinu ili kao pokrovni premaz uz odgovarajući primer
- Dostupno u verziji za primjenu u zimskim uvjetima

## TEHNIČKI PODACI/SVOJSTVA

|                              |                                            |
|------------------------------|--------------------------------------------|
| Udio suhe tvari              | 31%                                        |
| Sjaj (ASTM D532)             | 80+                                        |
| VOC (ASTM D3960)             | 68 g/l                                     |
| Viskoznost                   | 51 sec+ Zahn #3                            |
| Tvrdoća (ASTM D3363)         | HB-H                                       |
| Prekrivanje                  | 12.2 m²/l @ 25 µm DFT                      |
| Gustoća                      | 1.03 kg/l                                  |
| Plamište                     | 93° C                                      |
| Preporučeni suhi film (DFT)  | 37.5 - 75 µm                               |
| Preporučeni mokri film (WFT) | 120 - 240 µm                               |
| Suho na dodir                | 30 min                                     |
| Dovoljno suho za rukovanje   | 1 sat                                      |
| Ponovno nanošenje premaza    | Suho na dodir - 72 sata, pobrusiti papirom |
| Prisilno sušenje             | 15-20 min @ 65° C                          |
| Potpuno suho                 | 3-7 dana                                   |
| Slana komora (ASTM B117)     | 1000 sati na ugljičnom čeliku              |
| Vlažna komora (ASTM D1748)   | 1000 sati na ugljičnom čeliku              |
| Adhezija (ASTM D3359)        | 5B                                         |
| Fleksibilnost (ASTM D522)    | 1.27 cm vreteno                            |

\*Svi testovi su provedeni nakon 7 dana sušenja pri ambijentalnoj temperaturi

## SLANA KOMORA (ASTM B117) 1000 sati testiranja

| Tradicionalni premaz na bazi vode<br>pri 25 mikrona | EcoShield® 386 premaz na bazi vode<br>sa nano VpCI® pri 25 mikrona |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
|                                                     |                                                                    |

## PRIMJENA

### Priprema površine

Površina mora biti očišćena od masti, ulja, prljavštine, otisaka prstiju, crteža, i ostalih onečišćenja koja bi mogla utjecati na adheziju. Za primjenu na proizvodnim linijama koristiti VpCI-440 ili slični fosfatizirajući pred tretman. Za primjenu na strukturnom čeliku Cortec preporuča minimum SA 2 ili NACE #3/ SSPC-SP6. Prije uvođenja proizvoda u opću upotrebu potrebno je konzultirati Cortec tehničku podršku ili testirati adheziju u stvarnim uvjetima.

Preporuča se nanošenje temeljnog premaza na aluminij, galvanizirane ili platinirane supstrate, preporuča se VpCI-373 Green debljine 12.5-25 mikrona prije nanošenja EcoShield VpCI-386 FD. Ostali preporučeni temeljni premazi uključuju VpCI-375, VpCI-395 i VpCI-396 ovisno o potrebama. Potrebna je provjera kompatibilnosti ako se preko EcoShield VpCI-386 nanose završni premazi a bazi otapala.

Napomena: Osigurajte da prije nanošenja premaza temperatura zraka bude 2°C iznad rosišta. Prije korištenja ovog proizvoda potrebno ga je dobro promiješati. Proizvod se može nanositi prskanjem, valjkom, kistom ili umakanjem.

**SAMO ZA INDUSTRIJSKU PRIMJENU**  
**DRŽATI VAN DOHVATA DJECE**  
**DRŽATI SPREMNIK ČVRSTO**  
**ZATVOREN**  
**NIJA ZA UNUTRAŠNJU PRIMJENU**  
**ZA DODATNE INFORMACIJE PROČITATI**  
**SIGURNOSNO-TEHNIČKI LIST**



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA  
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122  
Toll Free (800) 4-CORTEC, e-mail: [info@cortecvci.com](mailto:info@cortecvci.com)  
<https://www.cortecvci.com>

## STANDARDNE POSTAVKE OPREME

### HVLP

Vrh 0,5-2,8 mm ovisno o tlakovima i viskoznosti  
Tlak zraka 45-55 psi

Tlak tekućine 10 psi

Crijevo mora biti 0,95 cm unutrašnjeg promjera, maksimalne duljine 15,2 m. Manji promjer (0,64 cm) se može koristiti ali je potrebno korigirati tlakove. Spremnik mora imati dvostruku regulaciju i biti na istoj razini kao i pištolj za prskanje

### Potpomognuto zrakom / bezzračno

Vrh 0,38-0,89 mm ovisno o tlakovima i viskoznosti  
Tlak 1800-2500 psi

Crijevo mora biti 0,95 cm unutrašnjeg promjera, ali se može koristiti fleksibilno crijevo promjera 0,64 cm radi lakše primjene. Preporučena maksimalna duljina crijeva je 30,5 m.

### Čišćenje

Alat i opremu očistiti odmah nakon korištenja pomoću vode kada je premaz još mokar. Za uklanjanje suhog premaza koristiti butil cellosolve ili MEK. Prilikom rada sa otapalima potrebno je pratiti upute proizvođača

## PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

Ecoshield® 386 je dostupan u kantama od 19 litara, bačvama od 208 litara, IBC kontejnerima i bulk pakiranju. Spriječiti smrzavanje proizvoda. Rok trajanja proizvoda je 1 godina.

Distribucija:

**CORTECROS d.o.o.**  
*A Subsidiary of Cortec® Corporation*

Nova Ves 57, 10000 Zagreb, Hrvatska  
Tel: +385 1 466 9280  
Fax: +352 1 466 7382  
email: [info@cortecros.hr](mailto:info@cortecros.hr)

Za sve informacije kontaktirajte **CorteCros Nova Ves 57 10000 Zagreb**, član grupe Cortec Corporation USA  
Telefon: 385 /1/ 466 73 83, Fax: 385 /1/ 466 73 82, E-mail: [info@cortecros.hr](mailto:info@cortecros.hr), Internet <http://www.cortecros.com>