

CorrVerter® Rust Converter Primer

OPIS PROIZVODA

CorrVerter® je brzo sušeći temeljni premaz na bazi vode koji pretvara korodirane površine u hidrofobni pasivni sloj. Ovaj sloj sprječava daljnje hrđanje površine na koju je nanesen pomoću jedinstvene formulacije kelirajućih agenasa i PVDC smola.

UFI: FM30-30MW-500H-F6AX

PAKIRANJE I SKLADIŠENJE

CorrVerter® je dostupan u kantama od 3.8 litara i 19 litara. Spriječiti smrzavanje proizvoda.

Kako bi se osigurala najbolja učinkovitost potrebno je proizvod skladištiti u originalnom pakiranju, u zatvorenom prostoru i van direktnog sunčevog zračenja. Optimalna temperatura skladištenja je 4 – 38°C.

Rok trajanja: 1 godina



TEHNIČKI PODACI

Suha tvar	34.50% +/- 2%
Sjaj (ASTM D532)	15-25
VOCs (ASTM D3960)	12 g/L
Viskozitet	7,000-20,000 Cps
Tvrdoća (ASTM D3363)	F
Prekrivanje površine	13.57 m²/L@25 µm
Gustoća	1.39 kg/L
Plamište	93 °C
Preporučena debljina osušenog premaza	75-125 µm
Preporučena debljina vlažnog premaza	147-221 µm
Suho na dodir za	2-3 sata
Dovoljno suho za rukovanje za	4-6 sata
Dovoljno suho za nanošenje drugog sloja	72 sata
Prisilno sušenje	15-20 min @ 65 °C
Potpuno suho za	3-7 dana
Slani sprej (ASTM B117)	500 sati
Vlažna komora (ASTM D1748)	250 dana
Prianjanje (ASTM D3359)	5B
Fleksibilnost (ASTM D522)	1.27 cm vreteno

*Svi testovi su provedeni nakon 7 dana sušenja pri sobnoj temperaturi

CorrVerter® Rust Converter Primer

PRIMJENA

Priprema površine

Površina mora biti očišćena od listića hrđe, masti, ulja, prašine, otiska prstiju, crteža/oznaka, inhibitora korozije (osim kompatibilnih Cortec proizvoda) i ostalih nečistoća koje bi moglo utjecati na prijanjanje premaza. Obratite se Cortec tehničkoj podršci i/ili provedite test adhezije prije uvođenja premaza u normalan rad. Preporuča se uklanjanje sve lako odvojive hrđe prije nanošenja.

Potrebna je provjera kompatibilnosti premaza ukoliko se planira nanošenje premaza na bazi otapala preko ovog primera. Svi Cortec High Performance premazi su kompatibilni za nanošenje preko ovog primera.

Napomena: Prije primjene provjerite da li je rosište bar 2°C niže nego temperatura zraka. Prije primjene temeljito promiješati proizvod. Proizvod se može razrijediti vodom do maksimalno 15%. CorrVerter® se može nanositi prskanjem, valjkom, kistom ili umakanjem.

Standardne postavke opreme

HVLP / Standardne prskalice

- Vrh 0.5-2.8 mm *ovisno o tlakovima i viskoznosti
- Tlak zraka 45-55psi
- Tlak tekućine 10psi
- Crijevo za tekućinu treba biti unutrašnjeg promjera 0.95 cm maksimalne duljine 15.2 m Može se koristiti crijevo promjera 0.64 cm ali je u tom slučaju potrebno prilagoditi tlakove. Posuda sa proizvodom mora uvijek biti na istoj visini kao i pištolj za prskanje te imati dvostruku regulaciju.

Potpomognuto zrakom / bezzračno

- Vrh 0.38-0.89 mm *ovisno o tlakovima i viskoznosti
- Tlak 1800-2500 psi
- Crijevo mora biti unutrašnjeg promjera minimalno 0.95cm, ali se može koristiti 0.64cm fleksibilno crijevo radi lakše primjene. Preporuča se maksimalna duljina crijeva od 30.5 m.

Distribucija:



Nova Ves 57, 10000 Zagreb, Hrvatska

Tel: +385 1 466 9280

Fax: +352 1 466 7382

email: info@cortecros.hr

Čišćenje

Opremu i alat očistiti vodom odmah nakon korištenja kada je premaz još mokar. Kada se premaz osuši potrebno je koristiti butil cellosolve ili MEK. Prilikom korištenja otapala pratiti upozorenja i upute za uporabu proizvođača.



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA

Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122

Toll Free (800) 4-CORTEC, e-mail: info@cortecvci.com

<https://www.cortecvci.com>

Za sve informacije kontaktirajte CorteCros Nova Ves 57 10000 Zagreb, član grupe Cortec Corporation USA
Telefon: 385 /1/ 466 73 83, Fax: 385 /1/ 466 73 82, E-mail: info@cortecros.hr, Internet <http://www.cortecros.com>

©Cortecros 1998-2022. Sva prava pridržana. Kopiranje ovih materijala bez pisane suglasnosti CorteCros d.o.o. ili Cortec Corporation je strogo zabranjeno.

ISO akreditacija se primjenjuje samo na procese CorteCros d.o.o.