

EcoShield VpCI-386 premaz na bazi vode s inhibitorom mikrokorozije

OPIS

EcoShield VpCI-386 je brzo sušeci akrilni premaz na bazi vode. EcoShield VpCI-386 akrilni premaz primjenjuje se kao temeljni i završni premaz u zaštiti od korozije na otvorenom, poluotvorenom ili natkritom prostoru. Proizvod je mješavina netoksičnih, organskih inhibitora koji pružaju zaštitu na razini konvencionalnih boja i primera na bazi cinka. Pruža multimetalnu zaštitu i izvrsnu otpornost na UV zračenje. EcoShield VpCI-386 se može nanijeti na metale prije varenja. Dostupan je u nekoliko različitih boja.

Zadovoljava NSN 8030-01-481-8897 (samo bezbojna verzija).

UFI: F703-K2CV-4U1H-8TAS (samo bezbojna verzija)

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

EcoShield VpCI-386 je dostupan u kantama od 19L, bačvama od 208L, IBC kontejnerima, bulk pakiranju. Spriječiti smrzavanje proizvoda. (osim ako se radi o Winterized verziji) Kako bi se osigurala najbolja učinkovitost proizvoda, potrebno je skladištiti u originalnom pakiranju, u zatvorenom i van utjecaja direktnog Sunčevog zračenja. Optimalna temperatura skladištenja je 4-38°C. Rok trajanja proizvoda je 1 godine.



TEHNIČKI PODACI/SVOJSTVA

Udio suhe tvari	31 %
Sjaj (ASTM D532)	80+
VOC (ASTM D3960)	72 g/L
Viskoznost	50-60 sec+ Zahn #3
Tvrdoća (ASTM D3363)	HB-H
Prekrivanje	12.2 m ² /L @ 25 µm
Gustoća	1.03 kg/L
Plamište	93°C
Preporučena debljina suhog filma	37.5-75 µm
Preporučena debljina vlažnog filma	120-240 µm
Suho na dodir	30 min
Dovoljno suho za rukovanje	60 min
Ponovno nanošenje premaza	Nakon što je premaz suh na dodir
Prisilno sušenje	15-20 min @ 65°C
Potpuno suho	3-7 dana
Slana komora (ASTM B117)	1000 sati
Vlažna komora (ASTM D1748)	1000 sati
Adhezija (ASTM D3359)	5B
Fleksibilnost (ASTM D522)	1.27 cm vreteno

EcoShield VpCI-386 premaz na bazi vode s inhibitorom mikrokoroziije

PRIMJENA

Priprema površine

Površina mora biti očišćena od masti, ulja, prljavštine, otisaka prstiju, crteža, inhibitora korozije (osim odobrenih od strane Cortec-a) i ostalih onečišćenja koje bi mogle utjecati na adheziju. Za primjenu na proizvodnim linijama koristiti VpCI-440 ili slični fosfatizirajući pred tretman. Za primjenu na strukturnom čeliku Cortec preporuča minimum NACE #3/ SSPC-SP6. Prije uvođenja proizvoda u opću upotrebu potrebno je konzultirati Cortec tehničku podršku ili testirati adheziju u stvarnim uvjetima.

Preporuča se nanošenje sloja primera kao npr VpCI-373 Green debljine 12.5-25 mikrona prije nanošenja EcoShield VpCI-386 na aluminij, galvanizirane ili platinirane supstrate. Ostali preporučeni primeri uključuju VpCI-375, 395 i 396 ovisno o potrebama. Potrebna je provjera kompatibilnosti ako se preko EcoShield VpCI-386 nanose pokrovni premazi a bazi otapala.

Napomena: Osigurajte da prije nanošenja premaza temperatura zraka bude 2°C iznad rosišta. Prije korištenja ovog proizvoda potrebno ga je dobro promiješati. Proizvod se može nanositi prskanjem, valjkom, kistom ili umakanjem.

Standardne postavke opreme

HVLP

- Vrh 0,5-2,8 mm ovisno o tlakovima i viskoznosti
- Tlak zraka 45-55 psi
- Tlak tekućine 10 psi
- Crijevo mora biti 0,95 cm unutrašnjeg promjera, maksimalne duljine 15,2 m. Manji promjer (0,64 cm) se može koristiti ali je potrebno korigirati tlakove. Spremnik mora imati dvostruku regulaciju i biti na istoj razini kao i pištolj za prskanje

Potpomognuto zrakom / bezzračno

- Vrh 0,38-0,89 mm ovisno o tlakovima i viskoznosti
- Tlak 1800-2500 psi
- Crijevo mora biti bar 0,95 cm unutrašnjeg promjera, ali se može koristiti fleksibilno crijevo promjera 0,64 cm radi lakše primjene. Preporučena maksimalna duljina crijeva je 30,5 m.

Čišćenje

Alat i opremu očistiti odmah nakon korištenja pomoću vode kada je premaz još mokar. Za uklanjanje suhog premaza koristiti butil cellosolve ili MEK. Prilikom rada sa otapalima potrebno je pratiti upute proizvođača.



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC, e-mail: info@cortecvci.com
<https://www.cortecvci.com>

Distribucija:

CORTECROS d.o.o.
A Subsidiary of Cortec® Corporation

Nova Ves 57, 10000 Zagreb, Hrvatska
Tel: +385 1 466 9280
Fax: +352 1 466 7382
email: info@cortecros.hr

Za sve informacije kontaktirajte **CorteCros Nova Ves 57 10000 Zagreb**, član grupe Cortec Corporation USA
Telefon: 385 /1/ 466 73 83, Fax: 385 /1/ 466 73 82, E-mail: info@cortecros.hr, Internet <http://www.cortecros.com>